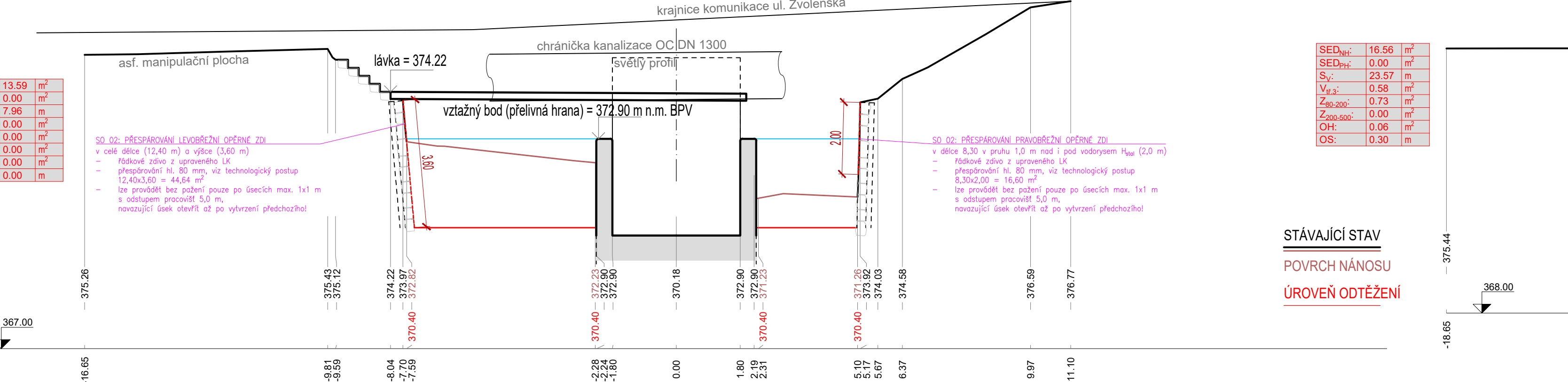
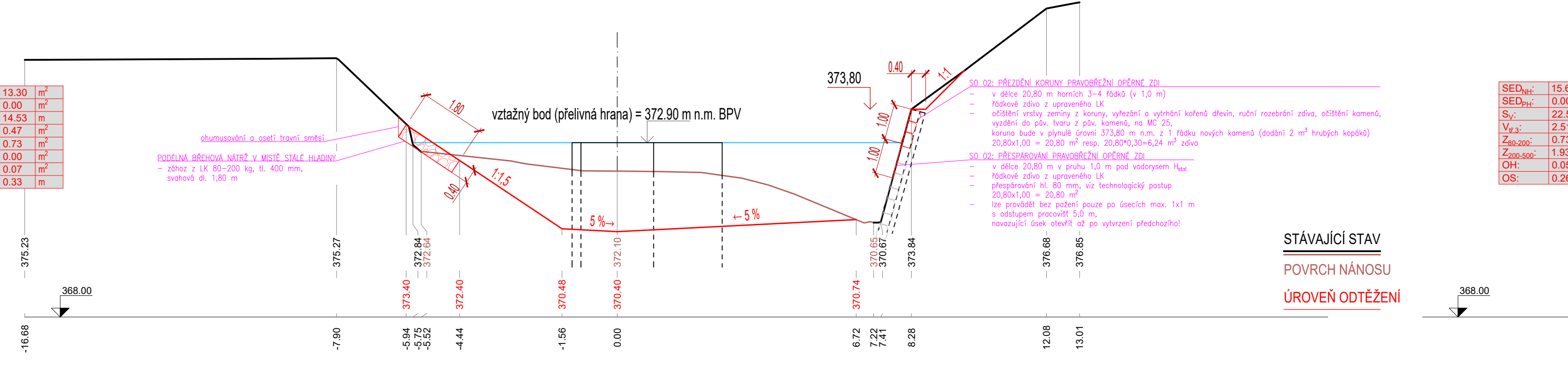


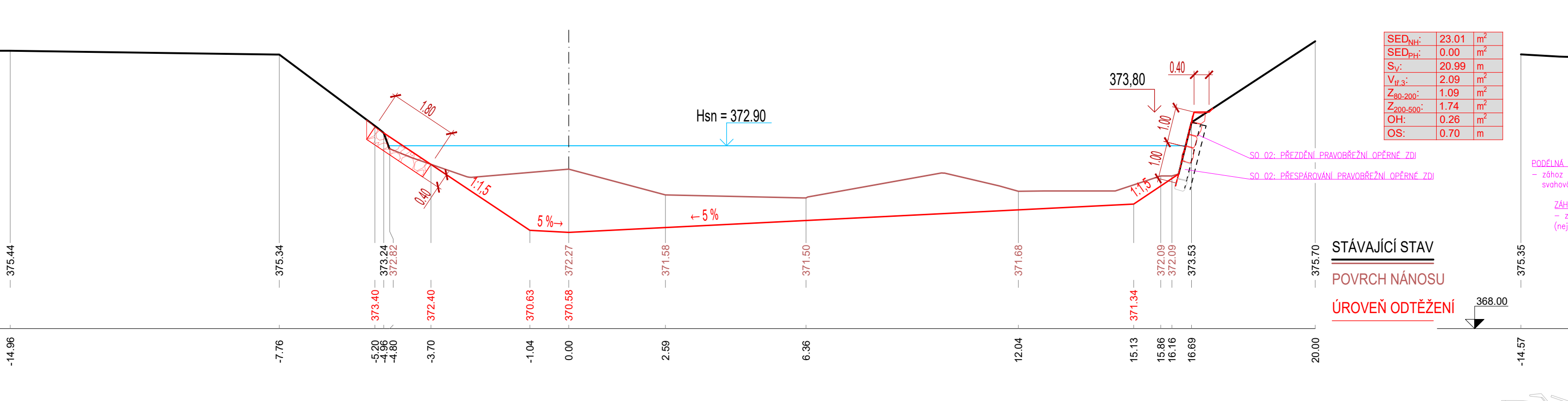
PF 1 KM 0.00750



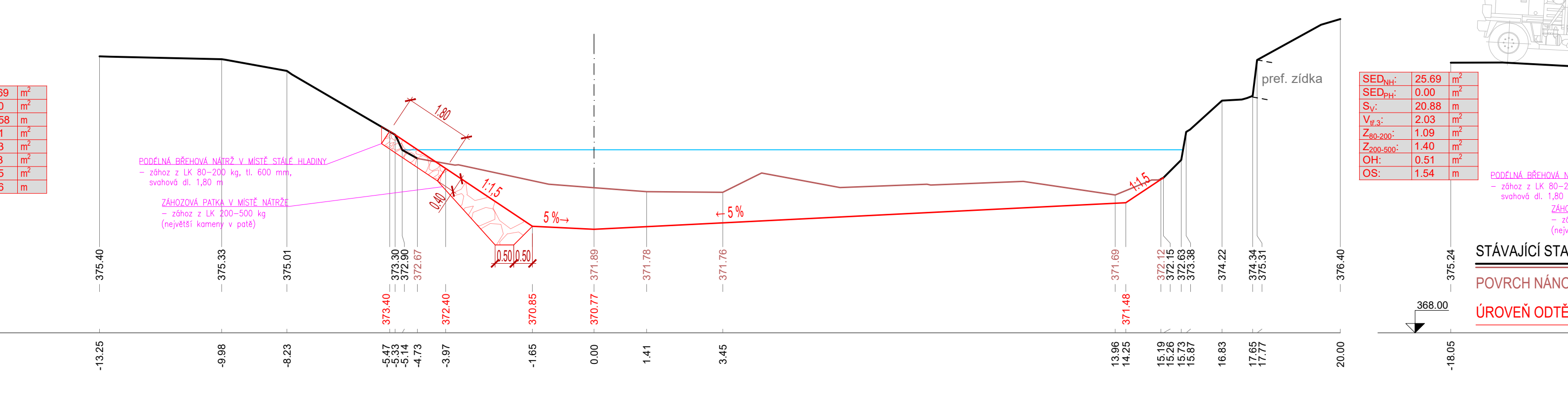
PF 2 KM 0.01250



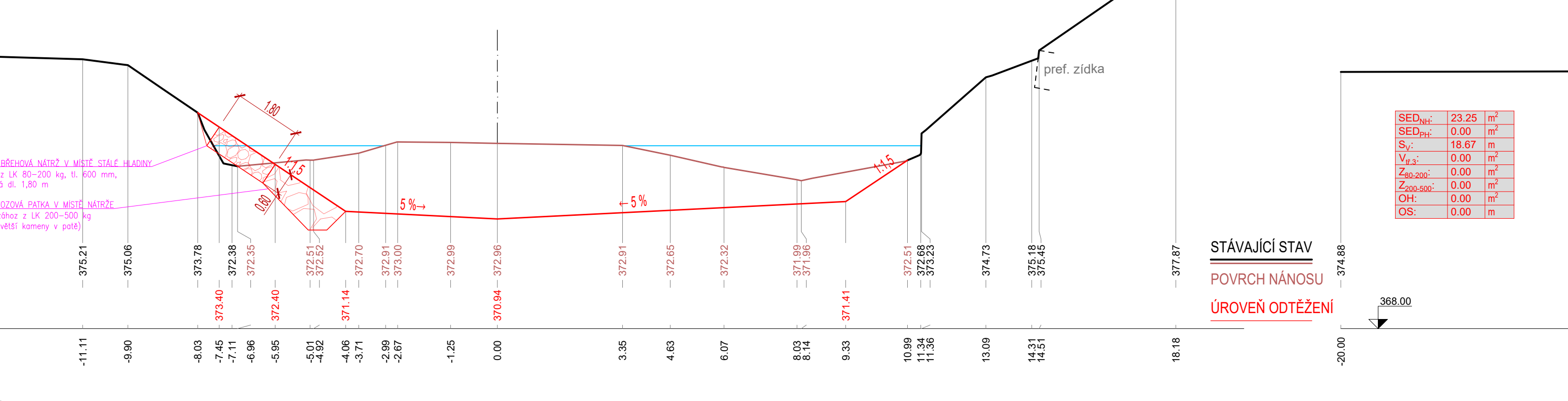
PF 3 KM 0.02800



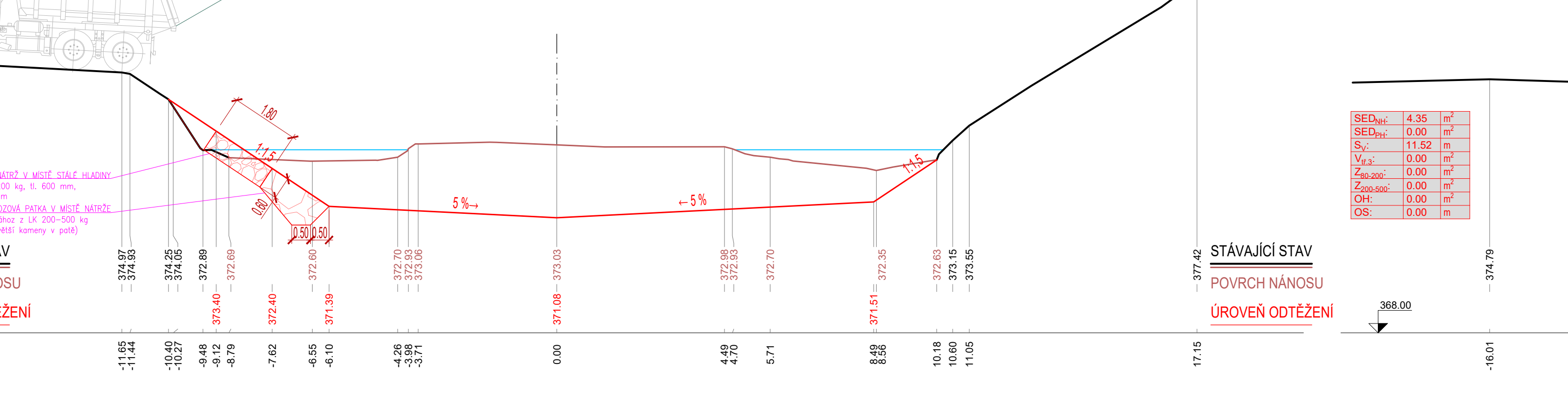
PF 4 KM 0.04500



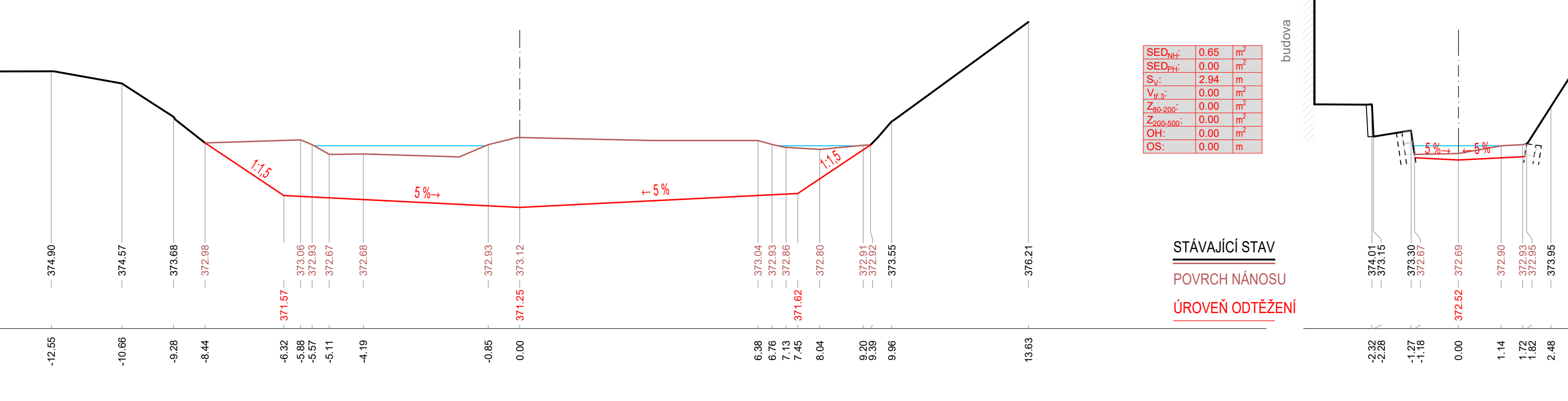
PF 5 KM 0.06050



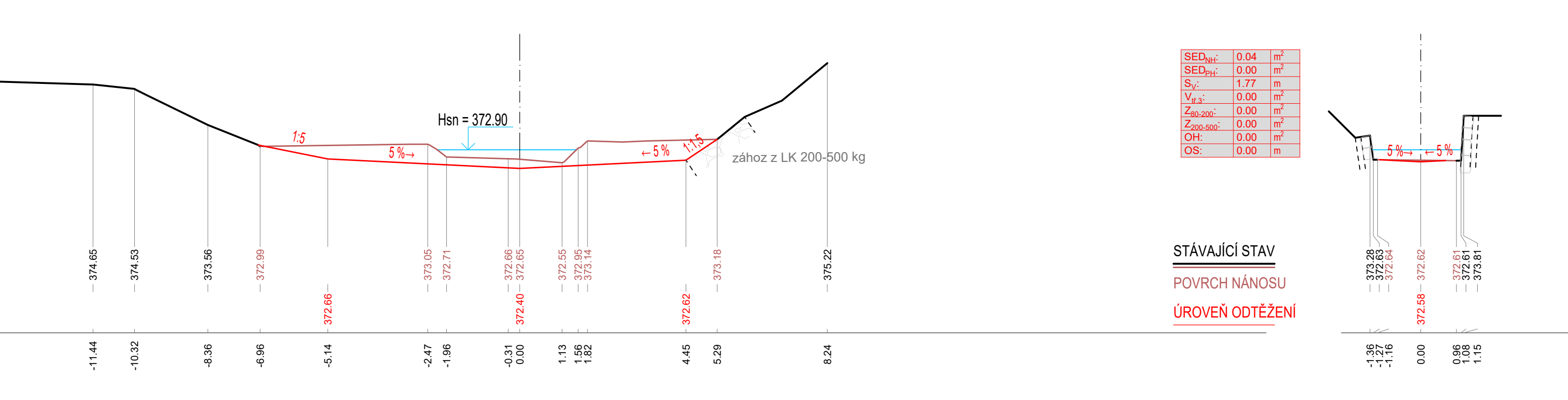
PF 6 KM 0.07300



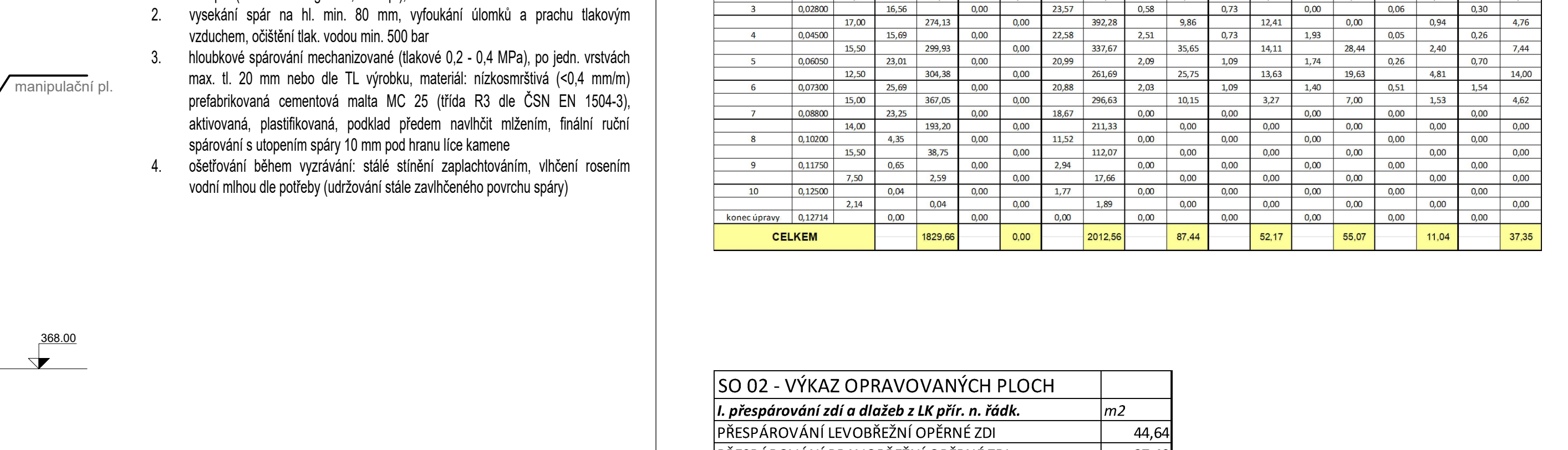
PF 7 KM 0.08800



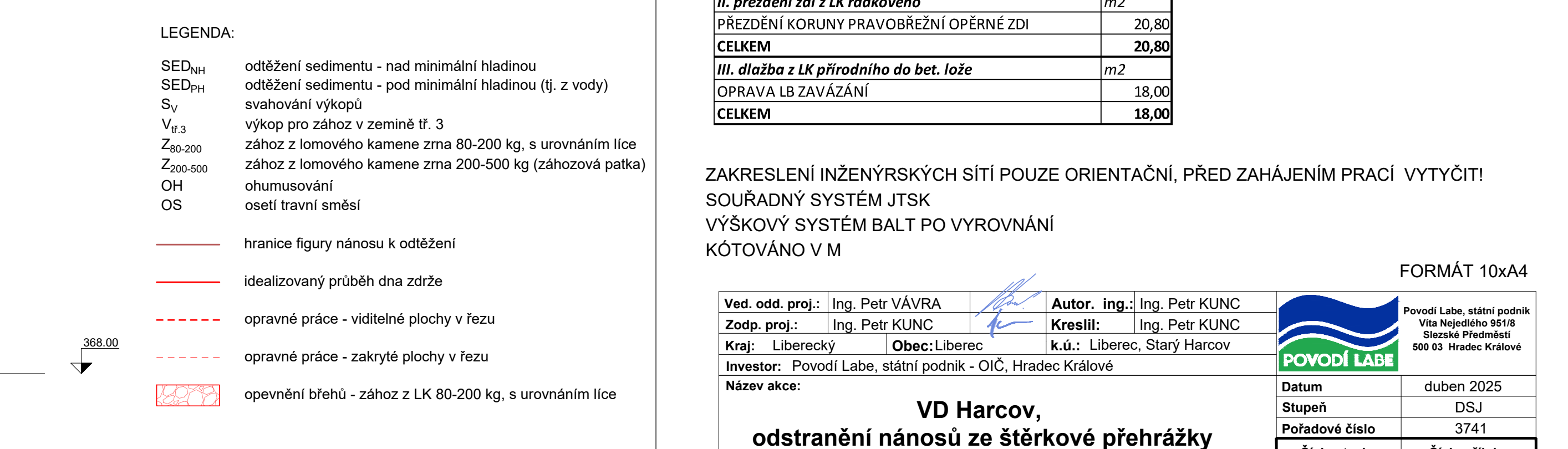
PF 8 KM 0.10200



PF 9 KM 0.11750



PF 10 KM 0.12500

TECHNOLOGICKÝ POSTUP PŘESPÁROVÁNÍ:  
(platný pro všechny opravované povrchy dlažeb a zdi z LK)

- příprava povrchu - celoplošné očištění líců zdiva tlakovou vodou min. 500 bar, vč. spár (odstranění vegetace, řas atp.),
- vysekání spár na hl. min. 80 mm, vyfukování úlomků a prachu tlakovým vzduchem, očištění tlak. vodou min. 500 bar
- hlubokové spárování mechanizované (tlakové 0,2 - 0,4 MPa), po jedn. vrstvách max. tl. 20 mm nebo die TL výrobku, materiál: nízkosmršlivá (<0,4 mm/m) prefabrikovaná cementová malta MC 25 (frída R3 dle ČSN EN 1504-3), aktivovaná, plastifikovaná, podklad předem navlhčit mžéním, finální ruční spárování s utužením spáry 10 mm pod hranu líc kamene
- oseřování během vyztváření: stálé stínění zaplachováním, vložení roseinim vodní mlhou dle potřeby (udržování stálé zavličeného povrchu spáry)

LEGENDA:

- SED<sub>H</sub> odtěžení sedimentu - nad minimální hladinou
- odtěžení sedimentu - pod minimální hladinou (tj. z vody)
- S<sub>V</sub> svaňování výkopu
- V<sub>A</sub> výkop pro zához v zemině tl. 3
- Z<sub>60-200</sub> zához z lomového kamene zrna 80-200 kg, s urovňáním líců
- Z<sub>60-200</sub> zához z lomového kamene zrna 200-500 kg (záhozová patka)
- OH ohumsování
- OS osetí travní směsí

hranice figury nánosů k odtěžení

ideální průběh dna zděže

opravné práce - viditelné plochy v řezu

opravné práce - zakryté plochy v řezu

opevnění břehů - zához z LK 80-200 kg, s urovňáním líců

VD Harcov,

odstranění nánosů ze šterkové přehrážky

Příloha:

Příčné profily

D.1.3